

# **АМОРТИЗАТОР РОЛИКОВЫЙ**

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
A2			НГТУ.ИГО803.030СБ	<u>Документация</u> Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A3		1	НГТУ.ИГО803.001	Корпус	1	
A3		2	НГТУ.ИГО803.002	Цилиндр	1	
A3		3	НГТУ.ИГО803.003	Стакан	1	
A3		4	НГТУ.ИГО803.004	Шток	1	
A4		5	НГТУ.ИГО803.005	Втулка	1	
A4		6	НГТУ.ИГО803.006	Ролик	1	
A4		7	НГТУ.ИГО803.007	Пружина	1	
A4		8	НГТУ.ИГО803.008	Ось	1	
A4		9	НГТУ.ИГО803.009	Втулка	1	
A4		10	НГТУ.ИГО803.010	Вилка	1	
A4		11	НГТУ.ИГО803.011	Пластинка	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		12		Болт М6 х 10 (S10) ГОСТ 7796 – 70	2	
		13		Болт М8 х 20 (S13) ГОСТ 7796 – 70	6	
		14		Винт М6 х 10 ГОСТ 1477 – 93	1	
		15		Гайка М8 (S13) ГОСТ 5915 – 70	6	
		16		Гайка М20 (S30) ГОСТ 5915 – 70	2	
		17		Шпилька М 8х20 ГОСТ 22032 – 76	6	
		18		Шпонка 10х8х30 ГОСТ 23360 - 78	1	

Роликовый амортизатор служит для направления перемещаемых при прокате заготовок и поглощения ударных нагрузок.

Удар при подаче заготовки передается от ролика поз. 6 на пружину поз. 7 амортизатора через шток поз. 4. Вилка поз. 10 установлена на конце штока, который может перемещаться только в осевом направлении, для чего имеется направляющая шпонка поз. 18. Регулирование первоначальной силы нажатия пружины на ролик производится с помощью гайки поз. 16. К трущимся поверхностям деталей ролика через каналы оси поз. 8 подводится смазка.

Цилиндр поз. 2 крепится к корпусу поз. 1 шестью шпильками поз. 17 и гайками поз. 15. Шесть нижних отверстий корпуса предназначены для крепления роликового амортизатора к раме или станине агрегата.

Материал деталей поз. 1 ... 3, 6, 10 — СЧ 15 ГОСТ 1412—79, деталей поз. 4, 5, 8, 9, 11 — Сталь 20 ГОСТ 1050—88, детали поз. 7 — Сталь 65Г ГОСТ 1050—88.

## **ЗАДАНИЕ**

1. Выполнить рабочие чертежи деталей, указанные преподавателем;
2. В разделе «Описание сборочного чертежа» привести ответы на следующие вопросы:
  - 1) Какие изображения приведены на сборочном чертеже и какое назначение каждого из них?
  - 2) Какие детали и элементы деталей на разрезах показывают нерассеченными?
  - 3) Как проводятся линии штриховки на разрезах смежных деталей?
  - 4) Какие условности и упрощения используют на сборочных чертежах? Какие из них использованы на данном чертеже?
  - 5) Какие размеры ставятся на сборочных чертежах?
  - 6) Какие правила установлены ГОСТом для нанесения номеров позиций деталей?
  - 7) Какие соединения деталей использованы в изделии?
  - 8) Какова последовательность сборки и разборки изделия?